

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關  
國際事務局



(43) 国際公開日  
2001年5月17日 (17.05.2001)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 01/34326 A1

(51) 國際特許分類<sup>7</sup>:

B22D 11/06

特願平2000-251912

2000年8月23日(23.08.2000) JP

(21) 国際出願番号:

PCT/JP00/07743

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 石川島播磨重工業株式会社 (ISHIKAWAJIMA-HARIMA JUKOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP], 〒100-8182 東京都千代田区大手町二丁目2番1号 Tokyo (JP).

(22) 國際出願曰：

2000年11月2日(02.11.2000)

(25) 国際出願の言語:

日本語

## (26) 國際公開の言語:

## 日本語

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 吉澤廣喜(YOSHIZAWA, Hiroki) [JP/JP]; 〒234-0052 神奈川県横浜市港南区笹下4-12 第8莊404号 Kanagawa (JP). 松田謙治(MATSUDA, Kenji) [JP/JP]; 〒271-0076 千葉県

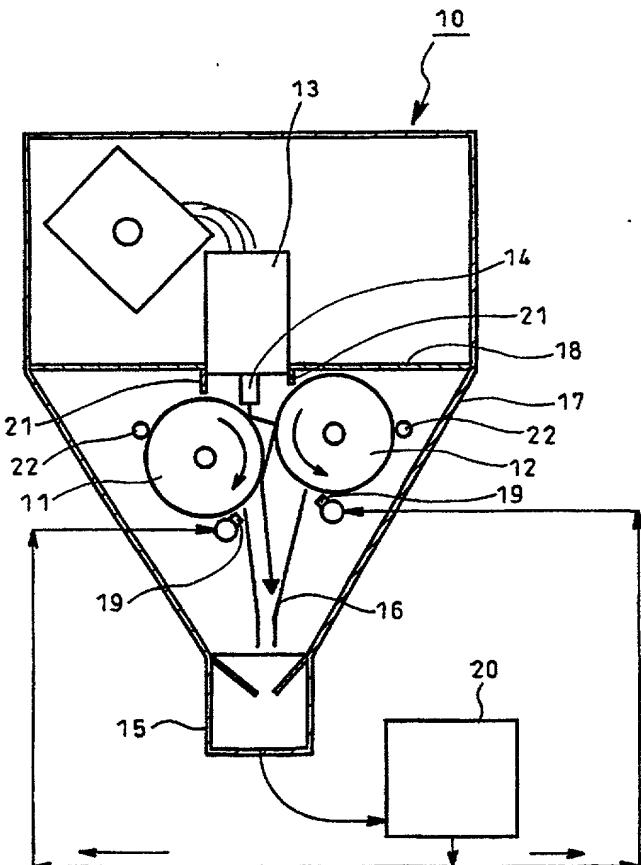
(30) 優先権データ:

特願平11/318340 1999年11月9日(09.11.1999) JP

[綱葉有]

**(54) Title: THIN METAL STRIP PRODUCING DEVICE**

(54) 発明の名称: 金属薄片製造装置



**(57) Abstract:** A thin metal strip producing device which comprises cooling rolls (11, 12) spaced a distance greater than the thickness of a thin metal body to be produced, and a nozzle (14) for spouting molten metal to the surface of the cooling roll (11). And the molten metal spouting from the nozzle (14) is quenched by the first cooling roll (11) to form a thin metal body and the thin metal body thus produced is then formed into a thin strip by being hit against the second cooling roll (12), the excessive molten metal being formed into a thin metal body. This ensures increased versatility of supply of molten metal and stabilized efficient production of thin metal strip.

WO 01/34326 A1

[續葉有]